

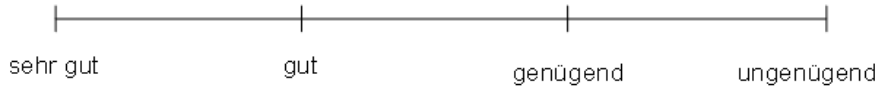
Ausbildungskontrolle

| |
|----------------|
| Name / Vorname |
| |

a.2 Rohstoffe mit Zentrifugalseparator trennen und standardisieren

Selbsteinschätzung der Handlungskompetenz durch den Lernenden

Meines Erachtens beherrsche ich diese Handlungskompetenz



Begründung:

Datum:

Visum:

Einschätzung Lernende/r - Berufsbildner/in

| Leistungsziele Betrieb beurteilen | |
|---|---|
| <p>Milchtechnologe/n sind fähig, Rohstoffe mit Zentrifugalseparator entsprechend ihrer Weiterverarbeitung zu trennen, zu standardisieren und mechanisch zu entkeimen. Sie wenden bei der Ausführung dieser Produktionsschritte die betrieblichen Vorgaben an und kontrollieren deren Einhaltung.</p> | <p>Beurteilung der Ausbildungsziele A = erreicht / B = noch nicht erreicht</p> |
| a.2.1 Ich bereite den Zentrifugalseparator nach betrieblichen Vorgaben vor. | |
| a.2.2 Ich trenne Milch in Magermilch und Rahm nach betrieblichen Vorgaben. | |
| a.2.3 Ich standardisiere Milch mit betrieblichen Anlagen auf den gewünschten Fettgehalt. | |
| a.2.4 Ich reinige und entkeime Milch mechanisch. | |
| a.2.5 Ich führe Wartungsarbeiten am Zentrifugalseparator nach betrieblichen Vorgaben aus. | |
| a.2.6 Ich gewinne Milch- und Sirtenrahm als Halbfabrikat zum Verkauf an Rahmverarbeiter. | |
| Massnahmen / Bemerkungen (z.B. Nachkontrolle nötig) | |
| Datum: | Visum: |

Lerndokumentation beurteilen

| |
|----------------|
| Name / Vorname |
| |

a.2 Rohstoffe mit Zentrifugalseparator trennen und standardisieren

Berufsbildnerin / des Berufsbildners

1) Formale Beurteilung des Berichts



Bemerkungen:

2) Fachliche Beurteilung des Berichts



Bemerkungen:

Dieser Bericht wurde kontrolliert am:

Visum:
